BEWERBUNG

Lichtermarkt Elmshorn 2026
vom 23. Nov. bis zum 24. Dez. 2026 (32 Tage)
oder andere Veranstaltungen

Veranstalter:
Stadtmarketing Elmshorn e.V.
Schulstraße 13a
25335 Elmshorn
Tel: 04121/ 266074 | Fax: 04121/ 266075
nagel@stadtmarketing-elmshorn.de

Teilnehmer:
Firmenname (Rechtsform):_____

Name, Vorname (Inhaber):_____

Anschrift:_____

Telefon:_____Mobil:_____

E-Mail:_____

Warensortiment – genaue Angabe (Bitte alle Produkte eintragen!)
(es darf nur das ausdrücklich vereinbarte Warensortiment verkauft werden):

_____

_____

_____

_____

Bitte senden Sie uns Fotos von Ihren Produkten und Ihrer Hütte / Ihrem Stand / Verkaufswagen mit.

Rechtsgültige Unterschrift des Bewerbers   Ort und Datum Unterschrift/Stempel